

ZA WIADOMIENIE

COMMUNICATION



wydane przez:

**DYREKTORA TRANSPORTOWEGO
DOZORU TECHNICZNEGO**

issued by:

**DIRECTOR OF TRANSPORTATION
TECHNICAL SUPERVISION
ul. Chałubińskiego 4
00-928 WARSZAWA**dotyczące:
concerning:**UDZIELENIA HOMOLOGACJI**

APPROVAL GRANTED

ROZSZERZENIA HOMOLOGACJI

APPROVAL EXTENDED

ODMOWY UDZIELENIA HOMOLOGACJI

APPROVAL REFUSED

COFNIĘCIA HOMOLOGACJI

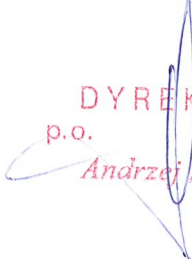
APPROVAL WITHDRAWN

OSTATECZNEGO ZANIECHANIA PRODUKCJI

PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED

typu podzespołu elektronicznego pod względem Regulaminu nr 10.
of a type of electronic sub-assembly with regard to Regulation No. 10.Numer homologacji:
Approval No.:**E20 10R-03 2820**Numer rozszerzenia:
Extension No.:**03**

1. **Marka (nazwa handlowa producenta):**
Make (trade name of manufacturer): „WAŚ”
2. **Typ i ogólny opis handlowy:**
Type and general commercial description: W96, W99, W102, W103, W113
3. **Sposób identyfikacji typu, o ile oznaczono go na pojeździe/ części/ oddzielnym zespole technicznym:**
Means of identification of type, if marked on the vehicle/ component/ separate technical unit: W96, W99, W102, W103, W113
- 3.1. **Miejsce tego oznakowania:**
Location of that marking: na korpusie lub kloszu lampy
on the body or on the lens of the lamp
4. **Kategoria pojazdu:**
Category of vehicle: M, N, O
5. **Nazwa i adres producenta:**
Name and address of manufacturer: Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych
„WAŚ”
Józef i Leszek Waś Sp. j.
Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9
55-200 Olawa

6. **W przypadku części oddzielnych zespołów technicznych - miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacji EKG:**
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the ECE approval mark:
oznaczenie na korpusie lub kloszu lampy
mark on the body or on the lens of the lamp
7. **Adres(-y) zakładu(-ów) montażowego(ych):**
Address(es) of assembly plant(s):
Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9
55-200 Olawa
8. **Dodatkowe informacje (w stosownych przypadkach):**
Additional information (where applicable):
patrz Dodatek
see Appendix
9. **Placówka techniczna upoważniona do przeprowadzenia badań:**
Technical service responsible for carrying out the tests:
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, 03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 55
Automotive Industry Institute, 03-301 Warsaw, Jagiellońska str. 55
10. **Data sprawozdania z badań:**
Date of test report:
09.06.2014
11. **Numer sprawozdania z badań:**
Number of test report:
BLE.046.14H
12. **Uwagi (jeżeli są):**
Remarks (if any):
bez uwag
without remarks
13. **Miejscowość:**
Place:
Warszawa
Warsaw
14. **Data:**
Date:
16 lipca 2014 r.
16th of July 2014
15. **Podpis:**
Signature:

DYREKTOR
p.o.
Andrzej Kolasa
16. **Załączono spis treści pakietu informacyjnego przechowywanego przez organ udzielający homologacji i udostępnianego na wniosek.**
The index to the information package lodged with the Approval Authority, which may be obtained on request, is attached.
 - **Dokument informacyjny/** Information document
 - **Dokumentacja homologacyjna nr/** Approval documentation No. **12 (12.03.2014)**
 - **Sprawozdanie z badań nr/** Test report No. **BLE.046.14H**
17. **Powód rozszerzenia:**
Reasons for extension:
wprowadzenie nowych typów lamp
introduction of new types of lamps



**Dodatek do zawiadomienia o udzieleniu homologacji nr E20 10R-03 2820 rozszerzenie 03
dotyczącego homologacji typu podzespołu elektronicznego zgodnie z Regulaminem nr 10**

Appendix to type-approval communication form No. E20 10R-03 2820 extension 03
concerning the type-approval of an electronic sub-assembly under Regulation No. 10



1. Dodatkowe informacje:

Additional information:

- 1.1. **Znamionowe napięcie systemu elektrycznego:** **12 V lub 24 V plus/minus na masie**
Electrical system rated voltage: 12 V or 24 V pos./neg. ground
- 1.2. **Ten PZE może być stosowany we wszystkich typach pojazdów z zastrzeżeniem następujących ograniczeń:** **bez ograniczeń**
This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions: without restrictions
- 1.2.1. **Warunki instalowania, jeśli są:** **zgodnie z instrukcją montażu**
Installation conditions, if any: according to the mounting instruction
- 1.3. **Ten PZE może być stosowany wyłącznie w następujących typach pojazdów:** **nie dotyczy**
This ESA can be used only on the following vehicle types: not applicable
- 1.3.1. **Warunki instalowania, jeśli są:** **nie dotyczy**
Installation conditions, if any: not applicable
- 1.4. **Wykorzystana(-e) metoda(-y) badawcza(-e) oraz badane zakresy częstotliwości w celu określenia odporności: (należy wskazać metodę określoną w załączniku 9):** **20 ÷ 2000 MHz**
The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were:
(Please specify precise method used from Annex 9):
- 1.5. **Akredytowane zgodnie z normą ISO 17025 oraz upoważnione przez Władze Homologacyjne laboratorium odpowiedzialne za przeprowadzenie badań:**
Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the test:
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, ul. Jagiellońska 55, 03-301 Warszawa
Automotive Industry Institute, Jagiellońska str. 55, 03-301 Warsaw
2. **Uwagi:** **bez uwag**
Remarks: without remarks

DOKUMENT INFORMACYJNY
dotyczący homologacji typu podzespołu elektrycznego/elektronicznego
w odniesieniu do kompatybilności elektromagnetycznej
INFORMATION DOCUMENT

for type approval of an electric/electronic sub-assembly with respect to electromagnetic compatibility



1. **Marka (nazwa handlowa producenta):** „WAŚ”
Make (trade name of manufacturer):
2. **Typ:** W96, W99, W102, W103, W113
Type:
3. **Sposoby identyfikacji typu, jeśli oznaczono na części/ oddzielnym zespole technicznym:** W96, W99, W102, W103, W113
Means of identification of type, if marked on the component/ separate technical unit:
- 3.1. **Miejsce umieszczenia tego oznakowania:** na korpusie lub kloszu lampy
Location of that marking: on the body or on the lens of the lamp
4. **Nazwa i adres producenta:** Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych „WAŚ”
Name and address of manufacturer: Józef i Leszek Waś Sp. J.
Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9
55-200 Olawa
- Nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela (o ile występuje):** nie dotyczy
Name and address of authorized representative, if any: not applicable
5. **W przypadku części lub oddzielnego zespołu technicznego, miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacyjnego:** oznaczenie na korpusie lub kloszu lampy
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark: mark on the body or on the lens of the lamp
6. **Adres(-y) zakładu(-ów) montażowego(ych):** Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9, 55-200 Olawa
Address(es) of assembly plant(s):
7. **Niniejszy podzespół elektryczny/ elektroniczny powinien być homologowany, jako część/ oddzielny zespół techniczny.**
This ESA shall be approved as component / STU
8. **Ograniczenia w stosowaniu i warunki instalowania:** zgodnie z instrukcją montażu
Any restrictions of use and conditions for fitting: according to the mounting instruction
9. **Znamionowe napięcie systemu elektrycznego:** 12 V lub 24 V dodatnie/ ujemne do masy
Electrical system rated voltage: 12 V or 24 V positive/ negative ground

Dodatek 1/ Appendix 1:

Opis PZE wybranego jako reprezentatywny dla typu (schemat blokowy elementów elektronicznych oraz wykaz głównych elementów tworzących PZE (np. marka i typ mikroprocesora, kryształ itp.)):

Description of the ESA chosen to represent the type (electronic block diagram and list of main component constituting the ESA (e.g. make and type of microprocessor, crystal, etc.)):

patrz Dokumentacja homologacyjna nr 12 (12.03.2014)

see Approval documentation No.

Dodatek 2/ Appendix 2:

Przekazane przez producenta stosowne sprawozdania z badań, pochodzące z laboratorium badawczego, akredytowanego zgodnie z normą ISO 17025 oraz uznanego przez organ udzielający homologacji do celów sporządzenia świadectwa homologacji typu:

Relevant test report(s) supplied by the manufacturer from a test laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority for the purpose of drawing up the type-approval certificate:

Sprawozdanie z badań nr BLE.046.14H

Test Report No.